

**RÄTOROMANISCHER ABEND MIT MUSIK, GESANG
UND ABENDESSEN MIT BÜNDNER SPEZIALITÄTEN**

**ALEXI E
MARCUS**

**4. MAI 2024 / 18.30 UHR / 20 UHR
BERSCHIS / LANDGASTHOF LINDE**

RESERVATION ABENDESSEN UNTER WWW.KULTURKREIS-WALENSTADT.CH